

**Peugeot 508 GT Pack Hybrid 225k EAT8 - 8 I**

**V prov. od:** 2022  
**Tachometr:** 2 000 km  
**Barva:** bílá  
**Karoserie:** Sedan/Limuzína  
**Počet dveří:** 0  
**Počet sedadel:** 5  
**Palivo:** Hybridní  
**Objem:** 1 598 ccm  
**Výkon:** 133 kW (181 PS)  
**Cena:** **789 000,- Kč**  
**Cena bez DPH:** 652 066,- Kč

**Výbava vozidla:**

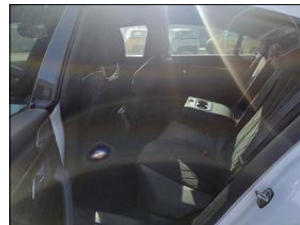
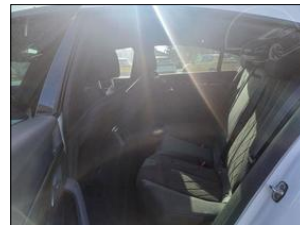
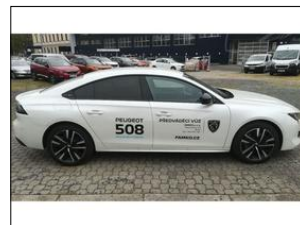
ABS, AirBag 6x, Alu kola, Asistent-parkovací zadní, Asistent-rozjezdový, Centrální zam. klíčem, Denní svícení, Dětská sedačka Isofix, Elektrická okna 2x, Handsfree, Imobilizér, Kamera parkovací, Klimatizace dig. dvouokruhová, Klimatizovaná příhrádka, Kontrola tlaku v pneu, Nabíječka telefonů bezdrátová, Navigace GPS ...

**Stav vozidla:**

nové vozidlo, servisní knížka, koupeno v CZ, předváděcí vozidlo

**Další informace:**

Předváděcí vůz. K dispozici dle domluvy. Zdarma prodloužená záruka 8 let/ 100 000km od data uvedení do provozu. , Umístění: FAMKO SPOL. S R.O., Čechyňská 23 Brno 602 00, Tel: +420544501425 ...

**Informace o prodejci****FAMKO SPOL. S R.O.**

Čechyňská 23 60200 Brno

Telefon: 606 093 436 725 087 306

Email: autosalon@famko.cz

WWW: dealer.peugeot.cz/famko