

**Mercedes-Benz S S 580 e 4Matic**

**V prov. od:** 2023  
**Tachometr:** 6 400 km  
**Barva:** černá  
**Karoserie:** Sedan/Limuzína  
**Počet dveří:** 4  
**Počet sedadel:** 5  
**Palivo:** Benzín  
**Objem:** 2 999 ccm  
**Výkon:** 270 kW (367 PS)  
**Cena:** **3 629 000,- Kč**  
**Cena bez DPH:** 2 999 174,- Kč

**Výbava vozidla:**

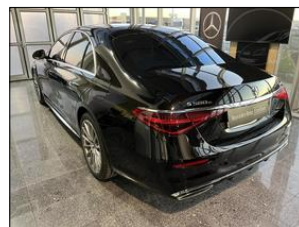
ABS, Alarm, Alu kola, Asistent-brzdový, Asistent-parkovací zadní, Dětská sedačka Isofix, EDS, Elektrická okna, Imobilizér, Kamera parkovací, Klimatizace digitální, Kontrola tlaku v pneu, Nabíječka telefonů bezdrátová, Navigace GPS, Palubní počítač, Podvozek regulace tuhosti, Podvozek regulace výšky, Pohon 4x4 ...

**Stav vozidla:**

nové vozidlo, servisní knížka, koupeno v CZ, předváděcí vozidlo, v záruce

**Další informace:**

Sada linie AMG, Sada Premium Plus, Sada pro zadní sedadla, Sada ochrany proti slunci, Sada jízdních asistentů Plus, Sada energizující klimatizace, 20 disky kol AMG z lehké slitiny, Sada ochrany vozidla GUARD 360° Plus, Natáčecí zadní náprava s úhlem natočení 4.5°, Aktivní adaptivní tempomat DISTRONIC ...

**Informace o prodejci**

**Mercedes-Benz - Hoffmann a Žižák, spol s r.o.**

**Zápy 255 25001 Brandýs nad Labem**

**Telefon:** +420 734 237 021

**Email:** [pouzitevozy@hoffmann-zizak.cz](mailto:pouzitevozy@hoffmann-zizak.cz)

**WWW:** [www.hoffmann-zizak.cz](http://www.hoffmann-zizak.cz)

**Otevírací doba:**

**Pondělí:** 8:00-18:00

**Úterý:** 8:00-18:00

**Středa:** 8:00-18:00